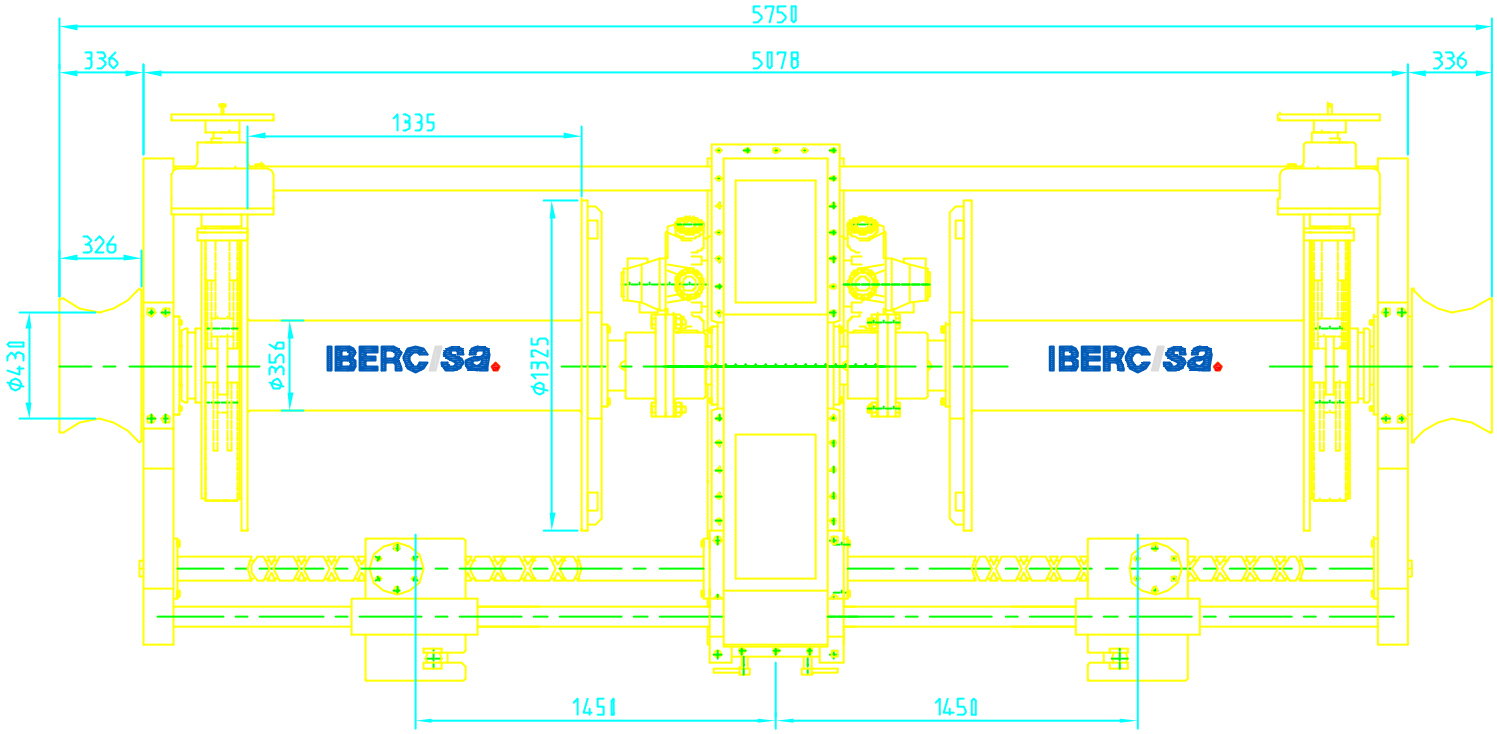

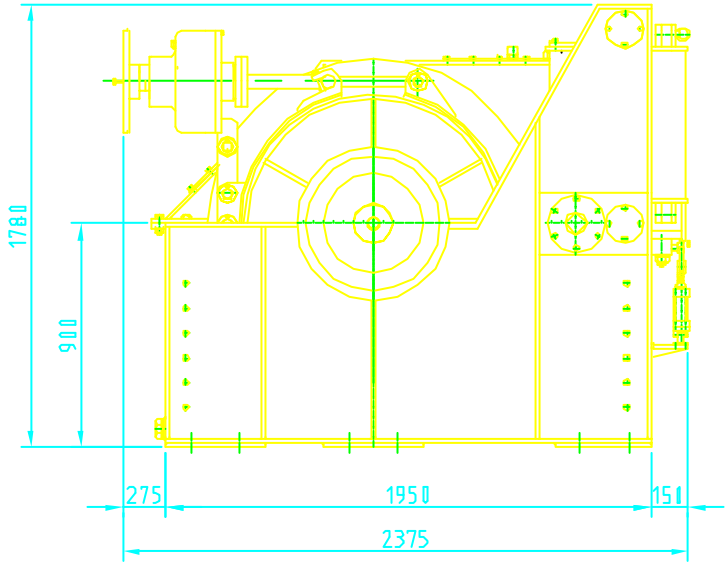

Nº DE PIEZAS	MATERIAL	TRATAMIENTOS	PESO KG.		CORRECCION	NOMBRE	FECHA

	FECHA	NOMBRE
DIBUJADO	23-1-97	Juan Gil
REVISADO		

No tomen medidas sobre el dibujo. Trabajen solamente con las dimensiones acotadas. En caso de duda PREGUNTEN.

Tolerancias generales para cotas sin tolerancias: SEGUN NORMAS DIN 7168. Grado de precisión FINO para elementos de mecanizado y BASTO para elementos de calderería

ESCALA 1:20

MAQUINILLA DE ARRASTRE
MA-H/280/2/2100-20/2

CORRECCIONES

HOJAS 1 | Nº de hoja 1

IBERC/sa.

PLANO Nº 20110355