



№ DE PEZAS	MATERIAL	TRATAMIENTOS	PESO KG	CORRECCION	NOMBRE	FECHA
● ○						
DIBUJADO	29-9-99	ANGEL	No tomadas sobre el dibujo. Trabaja siempre con las dimensiones escritas. En caso de dudas PREGUNTAR.			
REVISADO	29-9-99	CASTRO	Tolerancias generales para castes sin tolerancias SEQUIE INDIVAS DN 7.56. Grado de precisión FINO para elementos de mecanizado y BASTO para elementos de caldería.			
ESCALA	MAQUINILLA DE ARRASTE		Hojas	1		
CORRECCIONES	MA-E/310/4/3200-20/TR-2x4,7	A B C	PLANO Nº 20110465			

IBERC/sa